



AUTO REFINISH



DELTRON UHS

MISE EN PEINTURE DE SUPPORTS SOUPLES ADDITIFS MAT, FLEXIBILISATEURS ET AGENTS TEXTURANTS

PRODUITS

Base à mater Deltron	D759	permet de créer un aspect mat ou satiné
Flexibilisateur Deltron	D814	pour assouplir des teintes brillant direct
Flexibilisateur mat Deltron	D819	pour assouplir des teintes opaques 2K
Agent texturant Deltron	D843	pour donner un effet suédé et finement texturé
Additif grain cuir Deltron	D844	donne une finition texturée gros grain et plus prononcée
Teinte Deltron UHS	D5..	
Durcisseur HS Deltron	D897	Accélérateur Deltron D818
Diluants Deltron	D807-D808-D812-D869	Retardeur de vie du mélange Deltron D886

DESCRIPTION DES PRODUITS

Deltron UHS est une finition à ultra haut extrait sec avec un fort pouvoir couvrant pour la réparation et la surpeinture de véhicules. Deltron UHS permet de reproduire la finition d'origine opaque à brillant direct des véhicules.

A condition de choisir la bonne combinaison d'additifs Deltron, l'aspect et les propriétés mécaniques du film de peinture Deltron UHS peuvent être adaptés afin de reproduire toute finition mate ou texturée sur tout support souple.

Si les recommandations de mélange avec des additifs mats, des flexibilisateurs, des agents texturants, des durcisseurs ou des diluants Deltron sont bien suivies, Deltron UHS prêt-à-l'emploi a une teneur maximum en COV inférieure à 840g/l.

PREPARATION DES SUPPORTS – DEGRAISSAGE

Avant de commencer la préparation, nettoyer toutes les surfaces à peindre au savon et à l'eau. Rincer et laisser sécher avant de dégraisser avec le nettoyant PPG approprié.

		Teneur en COV 850-200 g/l	Teneur en COV <200 g/l
D845	DX310 Dégraissant très puissant	X	
D837	DX330 Nettoyant-Dégraissant	X	
D842	DX380 Nettoyant à bas COV		X
D846	DX103 Dégraissant pour matières plastiques	X	

S'assurer que tous les supports sont parfaitement propres et secs avant et après chaque phase du processus de préparation. Toujours enlever immédiatement le nettoyant de la surface du panneau avec un chiffon propre et sec.

La préparation des supports est particulièrement importante en cas de mise en peinture de plastique exposé. Sur des **supports en plastique texturé ou irrégulier**, il est recommandé de dégraisser la surface à l'aide d'une fine brosse à ongles afin de garantir un nettoyage minutieux. Juste avant l'application de Deltron UHS, passer un tampon d'essuyage propre sur la surface.

PREPARATION DU SUPPORT - PONÇAGE ET APPRETAGE

Supports rigides (métal, fibre de verre, plastique renforcé fibres de verre)

Les finitions d'origine doivent être poncées au papier P600-P800 à l'eau ou P400-P500 à sec.

Le métal nu, la fibre de verre ou le plastique renforcé fibres de verre, lorsqu'ils sont exposés, doivent être apprêtés avec un apprêt PPG approprié. Se référer à la fiche technique (réf. RLD111) pour tous les détails concernant les systèmes d'apprêts PPG pouvant être utilisés avec Deltron UHS.



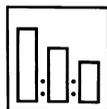
Supports souples (plastiques autres que le plastique renforcé fibres de verre)

Les pièces de rechange d'origine pré-apprêtées et les supports non-endommagés recouverts de **finitions d'origine** doivent être légèrement dépolis à l'aide d'un tampon abrasif fin.

Lors de la mise en peinture de toute surface en **plastique nu**, il est nécessaire de choisir l'apprêt pour plastiques de PPG le plus adapté à ce type précis de plastique. Se référer à la microfiche d'information Deltron sur les plastiques et à la brochure de PPG 'Systèmes de mise en peinture des matières plastiques' (réf. 13) pour plus d'informations.



SELECTION DES ADDITIFS ET PROPORTIONS DE MELANGE



Les formulations intermix de Deltron UHS sont disponibles pour les teintes que l'on sait avoir été appliquées en finition d'origine mate ou texturée. Ces formulations-là contiennent les additifs appropriés et les proportions de mélange, rendant le tableau de sélection des additifs et des procédures de mélange ci-dessous inutile. Il est donc recommandé de vérifier si une formule intermix est disponible avant de réparer une finition mate ou texturée appliquée en première monte ou supposé l'avoir été.

Dans le cas des teintes pour lesquelles il n'existe pas de formule intermix, les additifs et les proportions de mélange doivent être sélectionnés en fonction de la nature du support (rigide ou souple) et de l'aspect mat ou texturé requis. Se référer au tableau ci-dessous.

MELANGE - PROPORTIONS EN VOLUME

Support	Aspect	Teinte Deltron UHS	D759	D843	D844	D819	D814	D897	Diluant Deltron (cf. p3)	Teneur max. en COV
RIGIDE *	Brillant	3,5 vol	-	-	-	-	-	1 vol	0,5 vol	420 g/l
	Satiné	3 vol	1,5 vol	-	-	-	-	1 vol	1 vol	530 g/l
	Mat	3 vol	3 vol	-	-	-	-	1 vol	2 vol	610 g/l
	Satin Texturé	3 vol	-	1,5 vol	-	-	-	1 vol	1 vol	520 g/l
	Mat Texturé	3 vol	-	3 vol	-	-	-	1 vol	2 vol	590 g/l
	Grain Cuir	3 vol	-	-	1,5 vol	-	-	1 vol	1 vol	520 g/l
SOUPLE **	Brillant	4,5 vol	-	-	-	-	1,5 vol	2 vol	-	400 g/l
	Satiné	2 vol	1 vol	-	-	1 vol	-	1 vol	1 vol	530 g/l
	Mat	2 vol	2 vol	-	-	1 vol	-	1 vol	1,5 vol	580 g/l
	Satin Texturé	2 vol	-	1 vol	-	1 vol	-	1 vol	1 vol	520 g/l
	Mat Texturé	2 vol	-	2 vol	-	1 vol	-	1 vol	1,5 vol	570 g/l
	Grain Cuir	2 vol	-	-	1 vol	1 vol	-	1 vol	1 vol	520 g/l

MELANGE - Volume pour environ 1 litre de prêt-à-pulvériser

Support	Aspect	Teinte Deltron UHS	D759	D843	D844	D819	D814	D897	Diluant Deltron (cf. p3)
RIGIDE *	Brillant	700 ml	-	-	-	-	-	200 ml	100 ml
	Satiné	460 ml	230 ml	-	-	-	-	150 ml	150 ml
	Mat	330 ml	330 ml	-	-	-	-	110 ml	220 ml
	Satin Texturé	460 ml	-	230 ml	-	-	-	150 ml	150 ml
	Mat Texturé	330 ml	-	330 ml	-	-	-	110 ml	220 ml
	Grain Cuir	460 ml	-	-	230 ml	-	-	150 ml	150 ml
SOUPLE **	Brillant	560 ml	-	-	-	-	190 ml	250 ml	-
	Satiné	330 ml	170 ml	-	-	170 ml	-	170 ml	170 ml
	Mat	270 ml	270 ml	-	-	130 ml	-	130 ml	200 ml
	Satin Texturé	330 ml	-	170 ml	-	170 ml	-	170 ml	170 ml
	Mat Texturé	270 ml	-	270 ml	-	130 ml	-	130 ml	200 ml
	Grain Cuir	330 ml	-	-	170 ml	170 ml	-	170 ml	170 ml

MELANGE - Poids pour environ 1 litre de prêt-à-pulvériser

Support	Aspect	Teinte Deltron UHS †	D759	D843	D844	D819	D814	D897	D807
RIGIDE *	Brillant	810 g	-	-	-	-	-	220 g	90 g
	Satiné	530 g	220 g	-	-	-	-	160 g	140 g
	Mat	380 g	320 g	-	-	-	-	120 g	200 g
	Satin Texturé	530 g	-	210 g	-	-	-	160 g	140 g
	Mat Texturé	380 g	-	310 g	-	-	-	120 g	200 g
	Grain Cuir	530 g	-	-	220 g	-	-	160 g	140 g
SOUPLE **	Brillant	650 g	-	-	-	-	180 g	270 g	-
	Satiné	380 g	160 g	-	-	170 g	-	180 g	150 g
	Mat	310 g	260 g	-	-	140 g	-	140 g	180 g
	Satin Texturé	380 g	-	150 g	-	170 g	-	180 g	150 g
	Mat Texturé	310 g	-	250 g	-	140 g	-	140 g	180 g
	Grain Cuir	380 g	-	-	160 g	170 g	-	180 g	150 g

† Calculé avec une densité moyenne de 1,15 kg/l par teinte Deltron UHS. Se référer à la section "conseils d'utilisation", page 4.

* Support RIGIDE = Métal, fibre de verre ou plastique renforcé fibres de verre
** Support SOUPLE = Plastiques autres que le plastique renforcé fibres de verre

APPLICATION ET SECHAGE

Mélange :

Se référer à la formulation intermix Deltron UHS ou au tableau, page 2.
Tous les composants du mélange doivent être au préalable bien mélangés à la main.



Choix du diluant :

Jusqu'à 18°C	D808
18 à 25°C	D807
25 à 35°C	D812
Plus de 35°C	D869

Possibilité d'ajouter l'Accélérateur D818 :

Les temps de séchage peuvent être réduits en ajoutant l'Accélérateur Deltron D818. Cela peut se faire en ajoutant 10 g ou 10 ml de D818 à un litre de Deltron UHS déjà activé et dilué.

Mélange avant l'application:

Bien mélanger le produit à la main avant l'application.

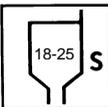


Durée de vie en pot à 20°C :

Deltron UHS doit être appliqué dans les 30 minutes après mélange avec le Durcisseur D897. Si nécessaire, la durée de vie en pot peut être prolongée à 2 heures/20°C avec l'ajout du Retardeur de vie du mélange Deltron D886. Il faut alors ajouter 20 g ou 20 ml de D886 par litre de Deltron UHS prêt-à-l'emploi.

Viscosité d'application à 20°C :

18 à 25 sec DIN4
23 - 32 sec AFNOR4



Réglage du pistolet:

Consulter les recommandations du fabricant du pistolet avant utilisation.

Pression

Mélanges texturés ou grain cuir (contenant D843 ou D844)

Tous les autres mélanges (ne contenant pas D843 ou D844)

Conventionnel :

4,5 bars

3,5 - 4 bars

HVLP :

0,9 - 1,0 bar

0,5 - 0,7 bar

Buse :



-Gravité (avec HVLP)

1,3 - 1,6 mm

-Succion (avec HVLP)

1,6 - 2,0 mm



Application et temps d'évaporation à 20°C

METHODE A HAUTE PRODUCTIVITE

METHODE TRADITIONNELLE

1 couche très légère

1 couche légère

↓
Pas de temps d'évaporation entre 2 couches

↓
5 à 10 min. d'évaporation entre 2 couches

↓
1 couche complète

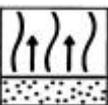
↓
1 couche normale

↓
Pas de temps d'évaporation avant étuvage

↓
10 à 15 min. d'évaporation avant étuvage

↓
Etuvage basse température / IR* / séchage à l'air

↓
Etuvage basse température / IR* / séchage à l'air



Remarque :

Il est important de ne pas dépasser les 2 couches de Deltron UHS qui sont recommandées. Une accumulation excessive de couches nécessitera des temps de séchage plus longs et rendra la surface de la peinture molle même après le séchage.

GUIDE D'APPLICATION (suite)



Épaisseur totale film sec :
minimum

50 µm

maximum

70 µm

Temps de séchage :

usage normal – sans D818

avec Accélérateur D818

hors poussière à 20°C

40 min.

30 min.

apparent complet à 20°C

24 heures

24 heures

apparent complet à 60°C

30 min.†

30 min.†

Surpeinture et réparation :

† Temps d'étuvage requis une fois que le métal a atteint la température spécifiée. Les programmes d'étuvage devraient toujours prévoir un temps supplémentaire permettant au métal d'atteindre cette température.

Après refroidissement de la surface (en cas d'étuvage) ou après 24 heures (séchage à l'air à 20°C). Poncer la surface au papier P600-P800 à l'eau ou au P400-P500 à sec avant de surpeindre avec l'apprêt 2K PPG ou la finition Deltron de votre choix.

Rectification des défauts :

Se référer à la fiche d'information sur Deltron UHS (réf. RLD111).

CONSEILS D'UTILISATION

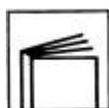
Les temps de surpeinture et de réparation sont plus longs à des températures basses.

Si nécessaire, ajouter l'additif antisilicones Deltron D817 à Deltron UHS. Ajouter D817 au Deltron UHS déjà activé et dilué selon les proportions suivantes : 10-20 ml de D817 par litre de Deltron UHS prêt-à-l'emploi .

L'utilisation de méthodes de séchage à infrarouges n'est pas recommandée lorsque la peinture a été appliquée sur un support plastique.

Une teinte Deltron UHS contenant les additifs mat, flexibilisateurs ou les agents texturants appropriés peut être appliquée directement sur l'apprêt époxy DP40 2K sans chromate D834/D835.

La densité de la teinte mélangée Deltron UHS est variable. Pour garantir une meilleure consistance du produit, il est donc recommandé que le mélange de la teinte Deltron UHS avec des additifs mat, flexibilisateurs, agents texturants, durcisseurs ou diluants Deltron soit effectué par mesure du volume, ou au moyen d'une balance intelligente adaptée.



STOCKAGE ET UTILISATION

Tous les produits Deltron doivent être stockés dans un environnement sec loin des sources de chaleur, de gel, d'humidité et de lumière.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour toutes les informations relatives à la santé, la sécurité et l'environnement, consulter les Fiches d'hygiène et de sécurité et les étiquettes des produits utilisés.

Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



PPG Industries France
10,Rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cédex
FRANCE

Tel: 01 41 47 21 24

Fax: 01 41 47 21 25